



# Geotex<sup>®</sup> LA

## Lubricante de alto rendimiento para motores de gas natural

### Ventajas y beneficios

#### Protección catalítica

Geotex LA es un lubricante para motor de gas de alto rendimiento, de TBN bajo y bajo contenido en cenizas, desarrollado especialmente para motores estacionarios, tanto de aspiración natural, como turboalimentados. Geotex LA contiene bajos niveles de zinc y fósforo, haciéndolo válido para su uso en motores equipados con sistemas catalíticos para el tratamiento de los gases de escape.

#### Óptimo rendimiento del motor

Geotex LA ha sido formulado para ofrecer una máxima compatibilidad con todos los sistemas catalíticos, conteniendo un máximo de 280 ppm de fósforo y 300 ppm de zinc. Geotex LA está formulado con una avanzada tecnología de aditivos, diseñados para ofrecer una total protección frente al desgaste del motor, la formación de depósitos, el rayado, la oxidación y la nitración del lubricante en motores de alto rendimiento que usan como combustible gas natural. Este avanzado y resistente lubricante ofrece una vida en servicio muy prolongada y maximiza la vida del motor.

### Aplicaciones

- Recomendado para su uso en motores estacionarios de aspiración natural o turboalimentados, que usan como combustible gas natural dulce o seco.
- Recomendado para su uso en motores a gas equipados con sistemas catalíticos para el tratamiento de los gases de escape.

### Aspectos destacados

**Geotex LA gracias a la evolucionada tecnología de su paquete de aditivos, ofrece una extraordinaria protección frente al desgaste y una limpieza óptima a todos los motores que utilizan gas natural como combustible, prolongando así la vida del motor.**

## Homologaciones y nivel de calidad

Geotex LA cumple las especificaciones:

- API CD
- Dresser-rand Categoría III

Geotex LA está homologado por los siguientes fabricantes de motores

- Deutz Power System TI-0199-99-2105 issue 5
- GE Jenbacher TI-1000-1107
- MAN B&W Aplicaciones de gas natural
- MDE Dezentrale Energiesysteme motores serie 28xx y 30xx (gas natural y propano)
- MTU Type 1
- Perkins Natural Gas
- Rolls Royce Bergen motores KV-G1, KV-G2 y KV-G3
- Wärtsilä motores 25SG, 28SG, 34SG y 32 DF

Geotex LA también cumple los requerimientos de Caterpillar (ensayado con éxito en campo en motor Caterpillar 3500 alimentado con gas natural durante más de 6000 horas), Waukesa y Mirrlees.

Características Típicas		
Test	Método	Resultado
<b>Grado SAE</b>		<b>40</b>
Densidad a 15°C, kg/l	ASTM D4052	0.90
Viscosidad a 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	125.3
Viscosidad a 100°C, mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	13.2
Índice de viscosidad	ISO 2909	99
Punto de fluidez, °C	ISO 3016	-24
Punto de inflamación, COC, °C	ISO 2592	244
TBN, mgKOH/g	ISO 3771	5.2
Ceniza sulfatada, % en peso	ASTM D0874	0.45

La información dada en las características típicas no constituye una especificación, pero es una indicación basada en la producción actual y puede ser afectada por tolerancias permisibles en la producción. Reservado el derecho a hacer modificaciones. Esta Hoja Técnica anula y sustituye cualquier edición previa y la información contenida en ella.

Geotex® LA ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.

**A Chevron company product**